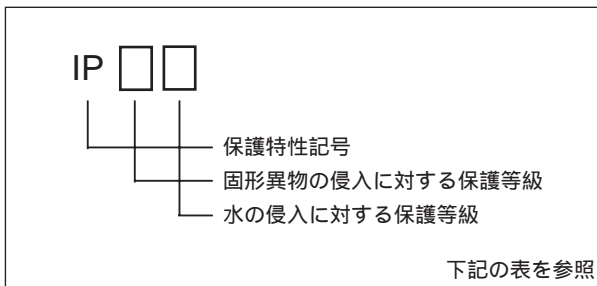


保護構造について

保護構造

IEC規格 (IEC 529 , JIS C 0920)



固形異物の侵入に対する保護等級

保護等級	保護の程度
0	保護なし
1	直径が50mm以上の固形物が内部に侵入しない
2	直径が12mm以上の固形物が内部に侵入しない
3	直径が2.5mm以上の固形物が内部に侵入しない
4	直径が1.0mm以上の固形物が内部に侵入しない
5	機器に対して支障をきたす量の粉塵が内部に侵入しない
6	機器に対して粉塵が内部に侵入しない

水の侵入に対する保護等級

保護等級	種類	保護の程度	テスト方法
0		保護なし	保護なし
1	防滴1形	鉛直から落ちてくる水滴によって有害な影響を受けない	上方200mm以上の高さから降雨状態で3～5mm/minの雨量で10分間水を滴下する。
2	防滴2形	鉛直から15度の範囲で落ちてくる水滴によって有害な影響を受けない	上方200mm以上の高さから水滴の落下方向を鉛直から15度まで傾けて、4方向（前後左右）の各方向に対し2.5分間、合計10分間降雨状態で3～5mm/minの雨量の水を滴下する。
3	防雨形	鉛直から60度の範囲の降雨によって有害な影響を受けない	上方300～500mmの高さから鉛直から60度までの全範囲にわたって、じょう口を用いて約10R/minの水量で機材の外郭表面積（据付部の面積は除く。）1m ² 当たり1分間で合計5分間以上散水する。
4	防まつ形	いかなる方向からの水の飛まつを受けても有害な影響を受けない	上方300～500mmの高さから鉛直から180度までの全範囲にわたって、じょう口を用いて約10R/minの水量で機材の外郭表面積1m ² 当たり1分間で合計5分間以上散水する。
5	防噴流形	いかなる方向からの水の直接噴流を受けても有害な影響を受けない	約3mの距離からあらゆる方向に内径6.3mmのノズルで、水圧約0.3kgf/cm ² {30kPa}（水頭約2.5mになる圧力に相当する。）で約12.5R/minの水を機材の外郭表面積1m ² 当たり1分間で合計3分間以上注水する。
6	耐水形	いかなる方向からの水の直接噴流を受けても内部に水が入らない	約3mの距離からあらゆる方向に内径12.5mmのノズルで、水圧約1kgf/cm ² {100kPa}（水頭約8mになる圧力に相当する。）で約100R/minの水を機材の外郭表面積1m ² 当たり1分間で合計3分間以上注水する。
7	防浸形	定められた条件で水中に没しても内部に水が入らない	次のいずれかの方法による。 q機材の最上部が水面下150mmより深く、最下部が水面下1mより深い位置になるようにして30分間水中に放置する。 w機材の外郭表面に石けん液を塗布するか、又は機材の上部表面まで水中に没し、機材内部に0.05kgf/cm ² {4.90kPa}の空気圧を1分間加える。
8	水中形	指定圧力の水中に常時没して使用できる	メーカーと機器の使用者間での取り決めによる。